

MILJÖVARUDEKLARATION Industriportar SW, SL, SLW Dokument-ID: IND2010/02

2010-05-25

FÖRETAGET / TILLVERKAREN

Allmänt

Teckentrup Scandinavia är ett dotterbolag till Teckentrup GmbH, Tyskland som grundades 1932 där Teckentrup Industriportar tillverkas. Utveckling, tillverkning och service följer kvalitetskraven enligt ISO 9001:2008, process-relaterade farliga material och farligt avfall kasseras endast i enlighet med DIN EN ISO 14001-certifierade företags avfallshantering.

Leverantör: Teckentrup Scandinavia AB
Tillverkare: Teckentrup GmbH, Tyskland
Telefon: 0302-60 95 00
Telefax: 0302-232 60
E-post: info@teckentrup.se
Hemsida: www.teckentrup.se
Samordnare miljöfrågor: Maria Sandling

Miljöarbetet

Teckentrup Scandinavia AB arbetar efter följande miljömål: minska användningen av skadliga ämnen, minska klimatpåverkan, bidra till återvinning. Under ledning av QiM Quality in Management AB har Teckentrup Scandinavia AB byggt och dokumenterat ett miljöledningssystem enligt den internationella standarden ISO 14001:2004.

PRODUKTEN

Teckentrup Industriport är en taksjutport av ställameller i sandwichkonstruktion med fyllning av PUR-skum.

Ingående material

Portblad

- Stålblät: galvaniserad stålblät 0,4 mm
- Isolering/sektionskärna: extruderad polystyren
- Tätningar: polyvinylklorid
- Täckplåtar: galvaniserad stålblät belagd med polyeter
alternativ anodiserad aluminium ev belagd med polyester
- Beslag: galvaniserat stål
- Handtag: ABS-plast

Stål:

Mängden zink och krom eller aluzink på råvaran beror på arean av plåten och definieras som vikt/m²

Zink: 275g/m² (båda sidor)
Krom: 10-20 mg/m² (per sida)
alternativt
Aluzink: 150 g/m² (båda sidor). Aluzink innehåller 55% aluminium, 43,3% zink och 1,6% kisel.

Skensats

Karm, skena och beslag: galvaniserat stål
Fjädrar: svart fjäderstål
Vajer: galvaniserat stål

Teckentrup Scandinavia AB
Täljstensvägen 2
443 61 Stenkullen

UNDERHÅLLS- OCH MILJÖVARUDEKLARATION
FASTSTÄLLD / GODKÄND:
ERSÄTTER TIDIGARE UTGÅVA:

Org.nr: 556638-7014
e-mail: info@teckentrup.se

Tel: 0302- 60 95 00

Fax: 0302-23260

Tillsatser

Smöjemulsion
Lim, vidhäftare

Ovanstående tillsatser < 5 vikt-% beräknat på tillförda råvaror, varierar beroende på produkt och dimension.

Återvunnet material

I genomsnitt består 20% av stålet av återvunnet skrot.

Ursprung för råvaran

Inköp råvara i huvudsak inom EU.

TILLVERKNINGSPROCESS

Energiåtgång vid tillverkning

Elenergi och gas används i tillverkningsprocesserna för bearbetning av produkten.

Utsläpp till luft

Nej

Utsläpp till vatten

Nej

DISTRIBUTION AV FÄRDIG PRODUKT

Transportsätt

Transporter sker med lastbil. Utlastning från fabrik Verl, via lager Stenkullen alternativt direkt till byggarbetsplats. Teckentrup verkar för samlastning av produkter i så stor utsträckning som möjligt.

Emballage

Emballage	Ingående material	Återvinningsbart	Återanvbart
Häck	Trä	X	-
Plastfilm	PE	X	-
Skyddsfilm	Polystyren	-	-
Kartongpapp	Papper	X	X
EPS/Cellplast	Expanderat Polystyren	X	X
Plastband	Plast	-	-
Tejp	Plast	-	-

Miljöanpassad avfallshantering – vårt emballage avfallshandteras enligt gällande föreskrifter.

BYGGSCHEDET

Ingen miljöpåverkan.

Möjligheten till måttanpassade delar medför att inget spill uppkommer på byggarbetsplatsen. Eldriven bormaskin och handverktyg används för montering.

Teckentrup Scandinavia AB
Täljstensvägen 2
443 61 Stenkullen

UNDERHÅLLS- OCH MILJÖVARUDEKLARATION
FASTSTÄLLD / GODKÄND:
ERSÄTTER TIDIGARE UTGÅVA:

Org.nr: 556638-7014
e-mail: info@teckentrup.se

Tel: 0302- 60 95 00

Fax: 0302-23260

BRUKSKEDET

Ingen miljöpåverkan av port, för eldrivna portar krävs energitillförsel.

Genom att tvätta, smörja och bättringsmåla porten, förebyggs att porten tappas livslängd. Porten bör rengöras med mildt rengöringsmedel och mjuk svamp 1 – 2 gånger per år. Vid fläckar kan mild polish utan vidhäftningsegenskaper och slipmedel användas. Högtryckstvätt avråds.

Övriga underhållspunkter:

- 1) Kontrollera att stålvarjarna är absolut felfria
- 2) Kontrollera rullarna.
- 3) Smörj gångjärnen och skaftområdet på löprullarna med olja
- 4) Efterspänn fjädrarna om det behövs
- 5) Kontrollera fjädrarna samt eventuella fjäderbrottsbeslag
- 6) Kontrollera löprullarnas inställning
- 7) Kontrollera att alla skruvarna är ordentligt åtdragna
- 8) Kontrollera alla komponenter visuellt om du kan se något fel
- 9) Kontrollera att upphängningarna sitter fast ordentligt
- 10) Kontrollera utbalansering av porten
- 11) Kontrollera kraftbegränsning
- 12) Kontrollera klämskydd samt övrig säkerhetsutrustning

Livslängden är starkt beroende på användning, underhåll samt i vilket klimat porten används, det finns idag exempel på portar som är > 25 år och som fortfarande uppfyller dagens krav.

RIVNING

Porten demonteras lätt utan miljöpåverkan med hjälp av monteringsanvisningen. Eldrivna verktyg krävs dock.

RESTPRODUKTER

Stål/aluminium separeras och lämnas till återvinning som stål-/aluminiumskrot. Stålskrot har ett högt marknadsvärde och insamlingsystemen är väletablerade. Vid nedsmältning återvinns 95-98% av plåten. Även zinksiktet kan separeras från produkten genom en uppvärmningsprocess där zinken förångas och tas om hand. Plåsten går till energiåtervinning.

ÖVRIGT

Vi eftersträvar god arbetsmiljö med få tunga lyft och en ren arbetsplats. Om plåten upphettas vid slipning eller brand avgår bl.a. zinkoxid och rök från lacksiktet, varför det är viktigt att undvika inandning av röken. Stål absorberar inte vätska och utgör ingen grogrund för mögel. Stål avger heller inga skadliga ämnen. Polystyren är en plast med mycket liten upptagningsförmåga av vatten och avger inga skadliga ämnen.